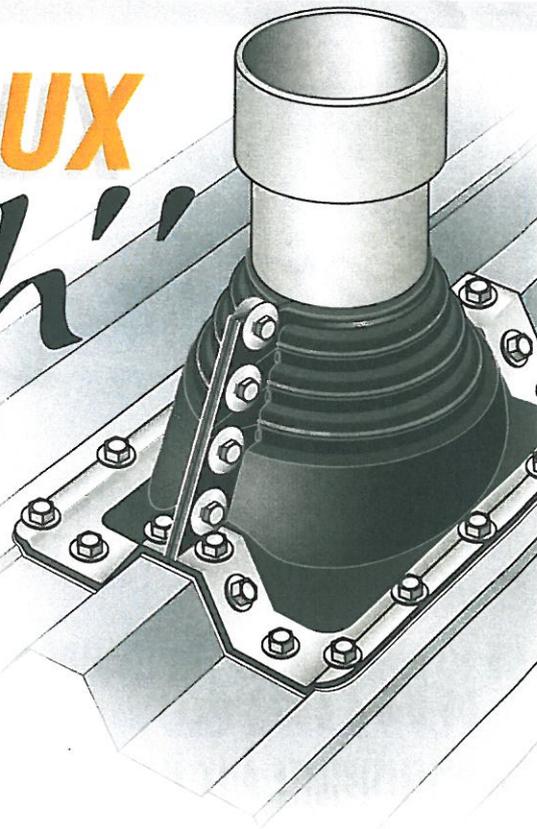
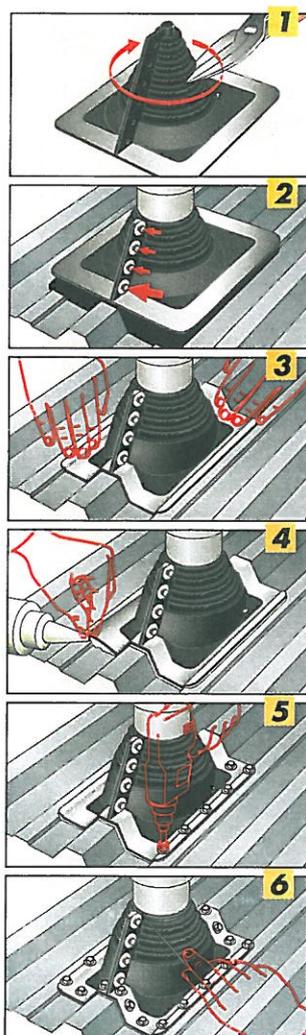
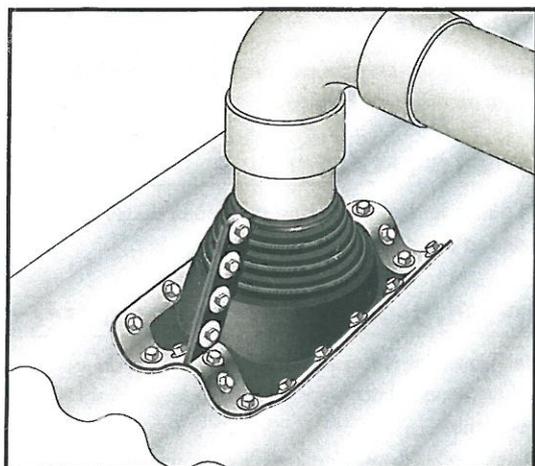


MANCHONS SPÉCIAUX 'fenoflash'

à ouverture latérale



- POUR SORTIE DE TOITURES EXISTANTES DONT LA PARTIE SUPÉRIEURE NE PERMET PAS UNE POSE PAR LE DESSUS.
- MANCHON ADAPTABLE A TOUS LES TYPES DE SORTIE DE TOITURE PAR BOULONNAGE.
- 3 DIMENSIONS POUR TUYAU DE Ø 13 X 410 MM.



1/ DECOUPE

Choisir le manchon spécial adapté et si nécessaire réaliser une découpe au diamètre du tuyau.

2/ MISE EN PLACE

Placer le manchon spécial autour du tuyau et assembler les boulons et rondelles en acier inox en commençant du bas vers le haut (boulons et rondelles fournis avec chaque manchon).

3/ POSITIONNEMENT ET "FORMAGE"

Modeler avec les mains la base en aluminium du manchon spécial pour épouser la forme du profil de couverture. Pour une meilleure application dans les angles on peut utiliser un tournevis.

4/ ETANCHEITE DE L'EMBASE

Disposer du mastic silicone entre la base du manchon spécial et la toiture.

5/ FIXATION (tous les 40 mm env.)

Employer au choix soit des :

- Rivets étanches BULB TITE tout alu :
5,2 x 28 (Bacs).
5,2 x 30 (Fibres ciment).
- Vis spéciales TÊTALU autoperceuses
6,3 x 38 avec pointe foret réduite et rondelles INOX vulcanisées 19 x 6,5 (réf. 863038-14).

6/ INSTALLATION DU COLLIER

Serrer le collier sur la partie haute du manchon spécial en le passant dans la fente prévue à cet effet et appliquer du mastic silicone le long de la partie boulonnée (collier NYLON ou INOX fourni avec chaque manchon spécial).

TABLEAU DES DIMENSIONS

en EPDM (Réf.)	en silicone (Réf.)	Dimension du tuyau	Dimension de l'embase	Dimension de l'ouverture supérieure
30-14	40-14	13-102 mm	208 mm	11 mm
31-14	41-14	102-232 mm	360 mm	100 mm
32-14	42-14	232-410 mm	540 mm	235 mm

Le manchon spécial "FENOFLASH" à ouverture latérale en EPDM ou SILICONE a les mêmes caractéristiques techniques que le manchon standard (voir recto).

FAYNOT

08800 THILAY
Tél. : 03.24.33.70.70
Fax : 03.24.32.84.93
E-mail : contact@faynot.com

Manchons spéciaux "FENOFLASH" en EPDM ou SILICONE vulcanisé sur une embase en Aluminium déformable.

Manchons EPDM
Tenue à la température :
100°C en continu.
135°C en intermittent.
(collier NYLON).



Manchons Silicone
Tenue à la température :
220°C en continu.
260°C en intermittent.
(collier INOX).

